



Sistemas de Aspiración Industrial - Filtrado de Virutas Chip Trapper

Filtre Virutas de Líquidos Refrigerantes y Aceites de Corte de manera frecuente.
¡Aumente su duración y ahorre en costos!



Video del Producto



www.ayrful.com.ar/videos.html



¿Qué es el Chip Trapper de EXAIR®?

El Chip Trapper ofrece una solución eficiente, rápida y sencilla para eliminar virutas y otros desperdicios sólidos de líquidos refrigerantes y aceites de corte. Su funcionamiento consiste en aspirar el producto lleno de contaminantes captando los desperdicios y enviándolos hacia un filtro reutilizable. Este los retiene, filtrando los líquidos hacia el tambor.

El Chip Trapper utiliza para su funcionamiento Aire Comprimido y puede llenar o vaciar un tambor de 208 litros en menos de dos minutos. Para comenzar, simplemente coloque la válvula de bombeo en posición de "llenado". Una vez finalizada la operación (tanque de reserva vacío), seleccione la opción de "vaciado" para bombear el líquido refrigerante limpio hacia el tanque de reserva. Las virutas y otros desperdicios sólidos, quedarán almacenados en el filtro reutilizable dentro del Tambor.

Este producto es ideal para ser utilizado en máquinas que contengan tanques u otros depósitos para el almacenamiento de líquidos refrigerantes o aceites.

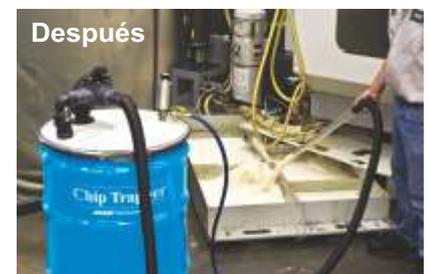
¿Por qué elegir este Sistema de Aspiración Industrial?

La disminución del flujo de líquido refrigerante en una operación de mecanizado pone en riesgo partes y costosas herramientas. Comúnmente los procesos de corte descargan algunas virutas dentro del tanque de reserva. Con la acumulación de estos desperdicios, el flujo del líquido inunda los conductos de refrigeración durante el rebombeo, restringiendo así su uso.

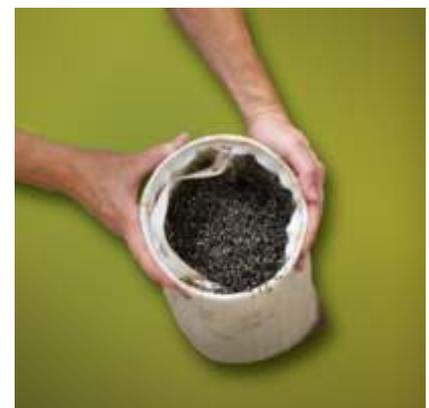
Una limpieza regular del líquido refrigerante del tanque con el Chip Trapper, puede eliminar rápidamente estos costosos problemas y tiempos no productivos, evitando fallas humanas generadas por la falta de control del estado del líquido refrigerante y su reposición.



Las virutas pueden acumularse en el depósito, restringiendo el flujo del líquido refrigerante



El Chip Trapper bombea el líquido refrigerante libre de contaminantes de vuelta al depósito



El filtro reutilizable de 5 micrones retiene las virutas de forma que ningún sólido es devuelto al depósito del líquido refrigerante

Ventajas

- ✓ Sin partes en movimiento
- ✓ Sin motores o engranajes
- ✓ Sin electricidad, Seguro
- ✓ De bajo costo
- ✓ Compacto y transportable
- ✓ 50% más silenciosa que otras aspiradoras
- ✓ Bomba de acero inoxidable
- ✓ Poderosa acción ciclónica
- ✓ Virutas directamente al tambor
- ✓ Rápida instalación
- ✓ Incluye accesorios

Aplicaciones

- Tornos
- Fresadoras
- Agujereadoras
- Controles Numéricos
- Aspiración de absorbentes
- Pozos
- Contenedores
- Maquinaria Industrial
- Equipos de Arenado
- Prensas
- Sierras en general

¿Cómo funciona el Chip Trapper?



(1) La manguera de aspiración se conecta al Chip Trapper (2). La válvula de control direccional de flujo (3) y la manija en la bomba (4) se ubican en la posición de "llenado". La válvula de suministro de aire comprimido (entre 5,5 y 7 bar) es abierta para permitir que el aire fluya a través de la bomba, empujando el líquido refrigerante a lo largo de la manguera para pasar por el filtro bolsa (5) hacia el tambor. Cuando todo el líquido está en el tambor, se cierra la alimentación de aire. El líquido filtrado puede entonces ser filtrado nuevamente hacia el tanque de refrigeración para su reutilización, con la válvula superior en la posición de "vaciado". Todos los contaminantes sólidos permanecerán en el filtro.

Especificaciones

| Presión | | Consumo de Aire | Caudal de Agua | Nivel de Sonido | Conexión |
|---------|-----|-----------------|----------------|-----------------|----------|
| PSIG | BAR | SLPM | LPM | dBA | BSP |
| 80 | 5,5 | 538 | 114 | 86 | 1/4" |

ADVERTENCIA: No utilizar con materiales que posean un nivel alto de inflamación, o sean inflamables.



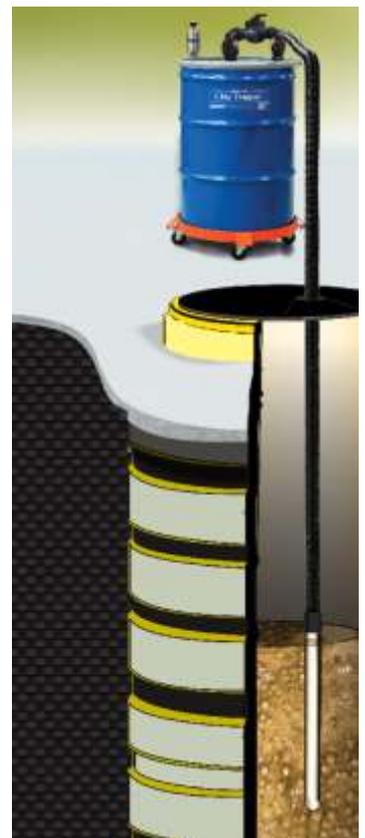
El Chip Trapper incluye Bomba de Aspiración con Válvula de Flujo Direccional, Tambor con Tapa de 208lts, Manguera de 3mts Resistente, Maguera de 6.1mts de Aire Comprimido, Tubo Rígido de Aluminio, Filtro Bolsa reutilizable y Plataforma Rodante.



NEW!

Sistemas de Aspiración Industrial - Filtrado de Virutas High Lift Chip Trapper

Filtre virutas y desperdicios sólidos de líquidos refrigerantes en tanques elevados o subterráneos
¡Aspire en profundidades de hasta 4,5m!



¿Qué es y por qué elegir el High Lift Chip Trapper de EXAIR?

El Sistema de Aspiración para Altas Profundidades, High Lift Chip Trapper Vac, es similar al Chip Trapper, con la ventaja de poder aspirar líquidos y sólidos en profundidades de hasta 4.5m, para luego re-utilizar el mismo separando los sólidos en un filtro bolsa. El gran poder de vacío que genera permite aspirar sólidos y líquidos de hasta 1400 cP a través de su manguera de 6.1m y llenando un tambor de 200 litros en menos de 2 min.

Aplicaciones

- Bombas de líquido refrigerante subterráneas
- Tanques de almacenamiento subterráneos
- Tanques de almacenamiento profundos
- Pozos profundos
- Desagües
- Fosas
- Cisternas