



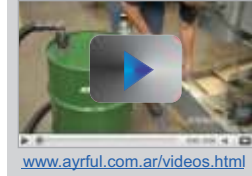
Sistemas de Aspiración Industrial - Líquidos

Reversible Drum Vac

¡Llene y Vacíe un tambor de 205 litros
en sólo 90 segundos!



Video del Producto



¿Qué es el Reversible Drum Vac de EXAIR®?

El Sistema para Aspiración de Líquidos de EXAIR, Reversible Drum Vac, funciona con Aire Comprimido y puede ser fácilmente conectado a cualquier tambor estándar de 110, 205 o 410 litros. Su alto poder de aspiración posibilita la carga y descarga de un tambor de 205 litros en menos de dos minutos con el solo giro de una perilla. Este sistema permite aspirar derrames, así como emplearse para la transferencia de líquidos con contaminantes hacia tanques de filtrado en minutos. Tanto la velocidad de llenado como de descarga, pueden ser controladas por medio de una perilla, haciendo del Reversible Drum Vac una aspiradora industrial ideal para manipular líquidos.

¿Por qué elegir el Reversible Drum Vac?

Las aspiradoras multipropósito que operan eléctricamente no están diseñadas para usos en ambientes industriales ya que ello resulta en un rápido desgaste de los motores y la obstrucción del rotor.

El Reversible Drum Vac opera sin electricidad y no posee partes en movimiento, asegurando un funcionamiento libre de mantenimiento. Este sistema posee además, una válvula de cierre de seguridad automática, previniendo derrames o el sobrellenado del tanque.



Reversible Drum Vac Mini

El Reversible Drum Vac Mini mantiene el mismo principio de funcionamiento de dos vías del Drum Vac estándar, pero a diferencia de éste, el Mini incluye un tambor de 19 litros lo cual lo hace ideal para trabajos pequeños.



El Reversible Drum Vac de 110 lts., vacía un depósito de líquido refrigerante



El Reversible Drum Vac trasvasa líquido de un tambor a otro en segundos



El Kit Antiderrames utilizado en conjunto con el Mini Reversible Drum Vac provee una limpieza rápida para derrames.

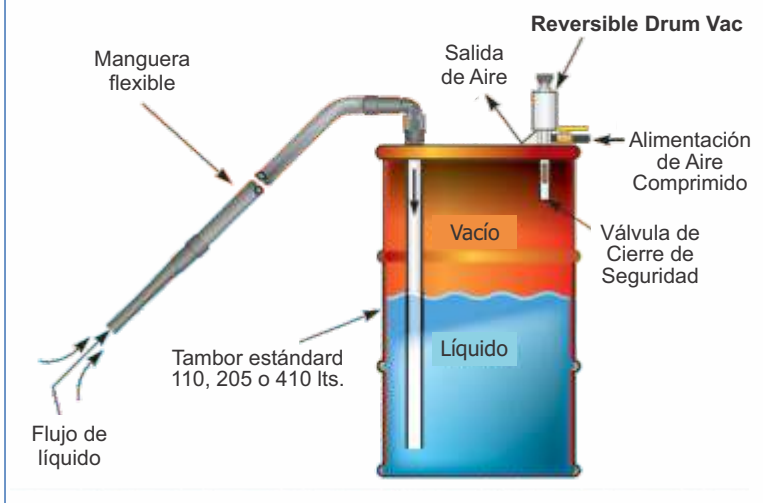
Ventajas

- ✓ Sin partes en movimiento
- ✓ Libre de mantenimiento
- ✓ Sin electricidad, seguro
- ✓ Sin motor ni engranajes
- ✓ Bomba de acero inoxidable
- ✓ Compacto y transportable
- ✓ Válvula de cierre de seguridad automática
- ✓ Para uso con tambores estándar
- ✓ Rápida instalación

Aplicaciones

- Depósitos de lubricación
- Procesado de alimentos
- Tornos
- Limpieza de pisos
- Controles numéricos
- Derrames
- Centros de mecanizado
- Tanques

¿Cómo funciona el Reversible Drum Vac?



Especificaciones

Presión		Consumo	Flujo	Nivel de Ruido
PSIG	BAR	SLPM	LPM	dBA
80	5,5	538	114	86

ADVERTENCIA: No utilizar con materiales que posean un nivel bajo de inflamación o con líquidos inflamables como combustible, alcohol, gasolina, kerosene u otros derivados del petróleo.



Modelos Disponibles

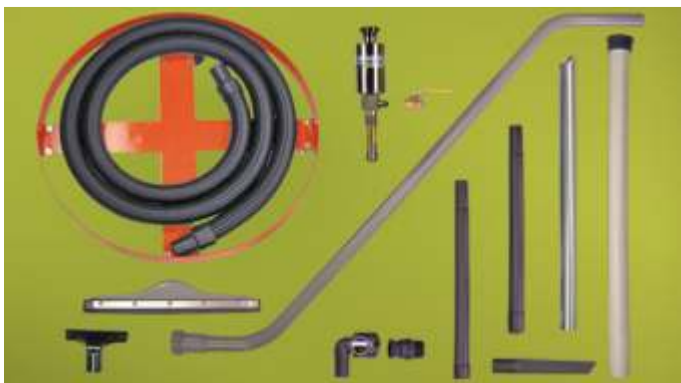


Reversible Drum Vac Modelo BP6196 incluye:
Bomba de 2 vías. Válvula de cierre 1/4". Tubo Flexible para Vacío de 3 mts, codo de 90° de conexión rápida. Tubo rígido de Aluminio. Tambor no Incluido.

High Lift Reversible Drum Vac Modelo BP6195 incluye:
Idem Reversible Drum Vac con Manguera de 6mts.



Mini Reversible Drum Vac Modelo BP6196-5 incluye:
Bomba de 2 vías. Válvula de cierre 1/4". Tubo Flexible para Vacío de 3 mts, codo de 90° de conexión rápida. Tubo rígido de Aluminio. Tubos de extensión 0.50mts (2). Tubo Rendija y Pico Razante. Kit para Derrames. Tambor Incluido.



Deluxe Reversible Drum Vac Modelo BP6296 incluye:
Bomba de 2 vías. Válvula de cierre de 1/4". Tubo Flexible para Vacío de 3 mts, codo de 90° de conexión rápida. Tubo rígido de Aluminio. Tubo de Extensión, Tubo Rendija y Pico Razante, Kit para Derrames. Plataforma Rodante. Tambor No Incluido.

High Lift Reversible Drum Vac Modelo BP6295 incluye:
Idem Deluxe Reversible Drum Vac con Manguera de 6mts.



Premium Reversible Drum Vac Modelo BP6396 incluye:
Bomba de 2 vías. Válvula de cierre de 1/4". Tubo Flexible para Vacío de 3 mts, codo de 90° de conexión rápida. Tubo Rígido y Tubos Rendija de 11" y 24" de Aluminio, pico Razante de Zamac, Kit para Derrames, Soporte Magnético, Manguera 6mts. Tambor 208lt. incluido.

High Lift Reversible Drum Vac Modelo BP6395 incluye:
Idem Premium Reversible Drum Vac con Manguera de 6mts.



Sistemas de Aspiración Industrial - Líquidos High Lift Reversible Drum Vac

Aspirador para Grandes Profundidades

Ideal para Aspirar: Líquidos Refrigerantes,
Aceites Hidráulicos, Aguas Residuales, Lodos
Livianos y Derrames de Líquidos

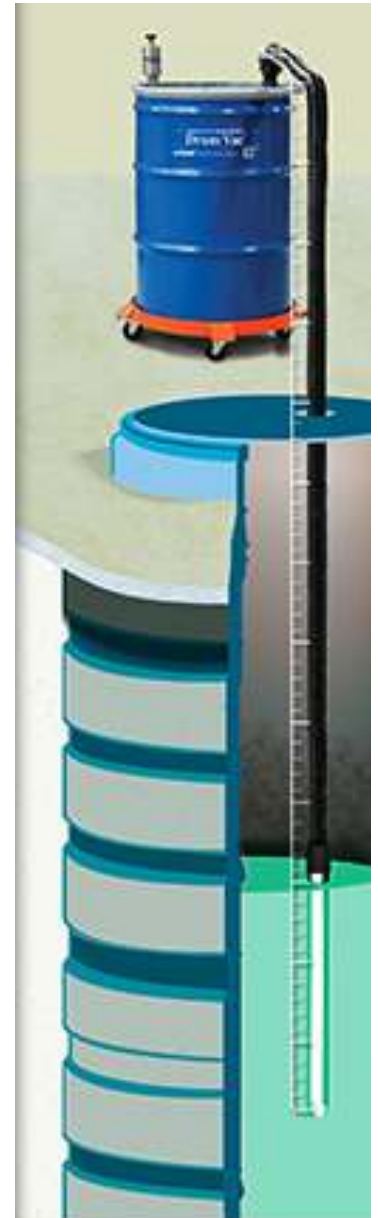


¿Qué es el High Lift Reversible Drum Vac de EXAIR®?

El Sistema Aspirador de Líquidos para Grandes Profundidades, High Lift Reversible Drum Vac, es similar al sistema estándar, con la ventaja adicional de poder aspirar líquidos en profundidades de hasta 4,5 metros.

¿Por qué elegir el High Lift Reversible Drum Vac?

Debido al gran poder de vacío que genera, este equipo permite aspirar líquidos de hasta 1400 cPa través de su manguera de 6,1 metros, logrando llenar un tambor de 200 litros en menos de 2 minutos.



Ventajas

- ✓ Sin partes en movimiento
- ✓ Libre de mantenimiento
- ✓ Sin electricidad, seguro
- ✓ Sin motor ni engranajes
- ✓ Bomba de acero inoxidable
- ✓ Compacto y transportable
- ✓ Válvula de cierre de seguridad automática
- ✓ Para uso con tambores estándar
- ✓ Rápida instalación

Aplicaciones

- Bombas de líquido refrigerante por debajo del nivel del suelo
- Tanques de almacenamiento subterráneo
- Pozos profundos
- Desagües
- Fosas
- Cisternas