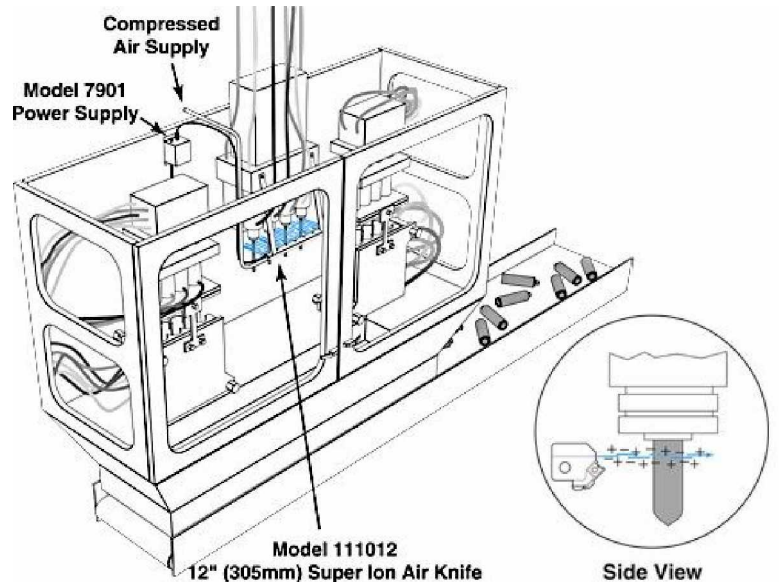


Eliminación de Estática en una Operación de Moldeo por Soplado

El Problema: Un fabricante de botellas plásticas tenía un 50 % de rechazo en su producción cada vez que la disminuía la humedad. La carga eléctrica producida por el proceso de extrusión, descentraba el plástico tubular del pico de inyección del molde de soplado. Como resultado, el soplado no era uniforme en la matriz de la botella obteniéndose un espesor de pared diferente entre uno y otro lado del envase.



La Solución: El fabricante de botellas instaló en sus máquinas Cuchillas de Aire Ionizado Modelo BP111012, de 12" (305 mm) en conjunto con la fuente de alimentación Modelo 7901. Como resultado, el pico de extrusión fue cubierto con un ligero caudal de aire ionizado. Las cargas estáticas en el plástico fueron neutralizadas, manteniéndose en las botellas un espesor de pared uniforme. Los rechazos fueron completamente eliminados.

Comentario: Cuando la calidad y los volúmenes de producción disminuyen debido a cargas estáticas, la capacidad de las Súper Cuchillas de Aire Ionizado es la solución. Su diseño compacto y sentido de su flujo laminar, crea un sencillo montaje. Posee un bajo consumo de Aire Comprimido, reducido nivel de ruido y una rápida adaptación a este tipo de máquinas de soplado. La Súper Cuchilla de aire ionizado es ideal para eliminar las cargas estáticas superficiales y el polvo en: botellas plásticas, transportadores, contracción de envolturas, limpieza de embalajes, equipos de impresión, laminación, refilado y otros.