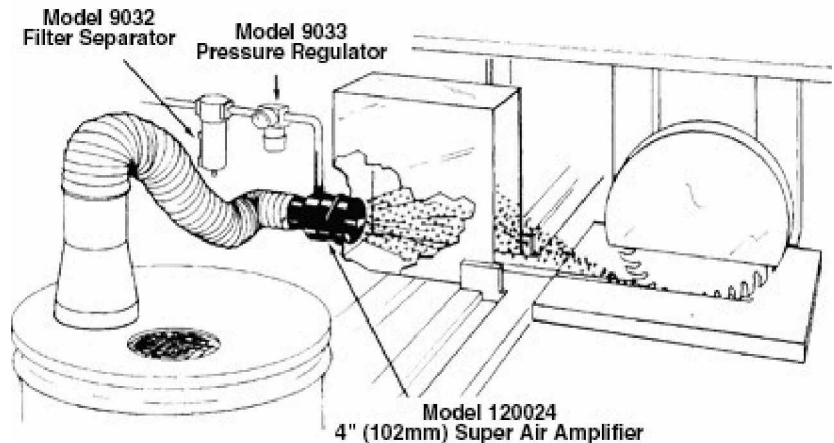


Aspiración de Polvos y Virutas de Madera

El Problema: Un fabricante de acondicionadores de aire, compró una sierra radial nueva para su departamento de exportación, descubriendo que el sistema de aspiración existente, no podía aspirar la totalidad del polvo y las virutas. Esto provocó un problema cotidiano de limpieza.



La Solución:

Primeramente, un contenedor metálico, fue instalado cercanamente a la sierra. El extremo de aspiración del Súper Amplificador de Aire Modelo BP 120024, de 4" (102 mm), fue conectado al contenedor (una electroválvula accionaba el Súper Amplificador de Aire, solo durante la operación de corte, y minimizando el consumo). Una manguera flexible transportó el polvo y las virutas a un tambor de 200 litros eliminando así, los problemas de limpieza.

Comentario: Los Súper Amplificadores, son económicos, compactos, fácilmente transportables y sin necesidad de mantenimiento comparados con otros sistemas de aspiración. Sin partes en movimiento, indica una utilización permanente y sin inconvenientes.

Una pregunta frecuente, es: ¿Cuál fue el motivo por el cual no fue utilizado el Transporte por Vacío para esta aplicación?. El Transporte por Vacío, produce una capacidad de transporte potente por medio de orificios directamente orientados hacia la descarga. Este diseño resiste contrapresiones cuando se transporta a través de largas distancias, pero no aspira importantes volúmenes de aire. El Súper Amplificador de Aire utiliza el diseño patentado de EXAIR para producir un elevado caudal, dado que este es necesario a partir de que el polvo y la viruta en el aire se encuentran en un área distante de la sierra. La entrada de aspiración es mayor que tamaño del escape. Los Súper Amplificadores son menos resistentes a los caudales de contrapresión, pero en este caso no fue un problema debido a la cercanía del tambor de almacenamiento, de solo 3 mts.