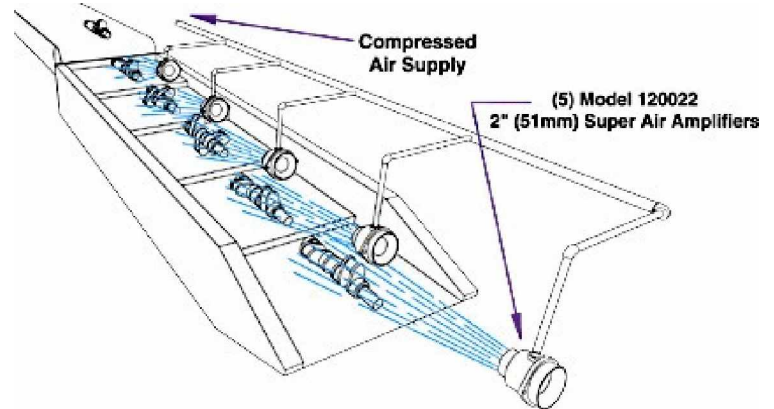


Los Súper Amplificadores de Aire Comprimido en el Enfriamiento de Piezas de Fundición de Hierro

El Problema: Una industria que manufactura componentes de hierro fundido para la industria automotriz tiene un problema con algunas partes calientes que retardan la producción. A continuación de la colada, la fundición debe enfriarse gradualmente a lo largo de una cinta transportadora de 60 mts. Al final, un sistema de vibración rompe el molde de arena para liberar luego la pieza fundida. Normalmente, el operador retira la pieza con guantes especiales y elimina los excedentes de la colada. Sin embargo, algunas piezas fundidas como: cigüeñales, carcasas de diferencial, y partes de cajas de velocidades, pueden retener una importante cantidad de calor, complicando la manipulación. Debido a esto, el operador tiene que esperar 10 minutos de tiempo de enfriamiento.



La Solución: Se instalaron (5) Súper Amplificadores de Aire Modelo BP 120022, de 2" (51 mm) sobre el sistema de vibración. El importante volumen de aire de cada Súper Amplificador enfría rápidamente las piezas sin riesgo de fisuras. Cuando las piezas llegan al final del transportador, el operador puede proceder inmediatamente. Así, los tiempos muertos fueron completamente eliminados.

Comentario: El fabricante encontró una verdadera solución, dado que los ventiladores o sopladores implementados anteriormente habían logrado solo una pequeña mejora. Los Súper Amplificadores de Aire relucieron dramáticamente los tiempos de enfriamiento. Como consecuencia, se instaló a posteriori una aplicación similar en una segunda línea. El costo de Aire Comprimido, su característica compacta, portable y sin partes en movimiento, es decir sin recambio de piezas (la cual es ideal en una fundición con un ambiente de mucho polvo), definieron la implementación. Finalmente, su diseño patentado asegura el mayor volumen de aire de salida posible, con el más bajo consumo de energía.